



**COMUNE DI CESENA**  
**SETTORE SCUOLA SPORT E PARTECIPAZIONE**  
**Servizio Lavoro Sviluppo Giovani**

Piazza del Popolo 10 - 47521 Cesena  
 Tel: 0547.356592 Fax 0547.356531  
 E-mail: lsg@comune.cesena.fc.it

Cesena, 17.03.2017

Prot. 32170/395

**AVVISO PUBBLICO**

**CONTRIBUTI A COOPERATIVE DI GARANZIA E/O CONSORZI FIDI  
 PER CREDITI ALL'AGRICOLTURA**

**IL RESPONSABILE DI SERVIZIO P.O.**

RICHIAMATO l'art. 22 "Contributi destinati alle cooperative di garanzia e/o consorzi fidi per crediti al commercio, industria, artigianato, agricoltura e cooperazione" del "Codice delle norme regolamentari in materia di contributi, altri benefici economici e patrocinio", approvato del deliberazione del Consiglio Comunale n. 33 del 3 aprile 2014;

Vista la deliberazione di Giunta Comunale n. 59/2017 avente ad oggetto "Contributi a cooperative di garanzia e/o consorzi fidi per crediti all'agricoltura: Approvazione linee guida", che ha approvato uno stanziamento di € 20.000,00 per le finalità di cui al presente atto;

Visto l'art. 22 del "Codice delle norme regolamentari in materia di contributi, altri benefici economici e patrocinio", approvato del deliberazione del Consiglio Comunale n. 33 del 3 aprile 2014;

**RENDE NOTO**

che il Comune di Cesena ha istituito per l'anno 2017 un fondo di € **20.000,00** destinato alle Cooperative di Garanzia e/o Consorzi Fidi per Crediti all'AGRICOLTURA.

**SOGGETTI AMMESSI**

Possono accedere ai contributi di cui al presente Regolamento le Cooperative di Garanzia e/o i Consorzi Fidi con sede legale ed operativa nella Regione Emilia-Romagna a condizione che fra i soci sia presente un numero minimo di imprese, con sede nel territorio del Comune di Cesena, nel settore di operatività, come di seguito specificato:

- **AGRICOLTURA:**  
 almeno n. 20 imprese associate con sede nel territorio del Comune di Cesena.

**RISORSE DISPONIBILI E DETERMINAZIONE ENTITA' CONTRIBUTO**

Le risorse disponibili verranno ripartite fra i soggetti ammessi come segue (art. 22 del Codice delle norme regolamentari in materia di contributi, altri benefici economici e patrocinio e deliberazione di Giunta Comunale n. 59/2017):

1. € 20.000,00 saranno erogati in proporzione diretta dell'ammontare delle garanzie concesse alle imprese associate, con sede nel Comune di Cesena, dal 1° gennaio al 31 dicembre dell'anno 2016.
2. Qualora il soggetto richiedente sia unico, la somma sarà erogata interamente al medesimo.
3. Nel caso in cui un soggetto sia ammesso a contributo per la prima volta, avrà diritto per il primo anno alla quota fissa di € 10.000,00. Qualora il Fondo risulti insufficiente per l'erogazione di tale quota fissa, la stessa sarà determinata riducendo proporzionalmente il Fondo in relazione al numero complessivo dei soggetti ammessi a contributo, tenendo conto che per questi ultimi vale il criterio di ripartizione sopra descritto.

## **FINALITA' DEL CONTRIBUTO**

Ai sensi del "Codice delle norme regolamentari in materia di contributi, altri benefici economici e patrocinio" e delle linee guida approvate dalla Giunta Comunale con deliberazione n. 59/2017, le risorse assegnate a ciascun beneficiario dovranno essere finalizzate al rafforzamento del fondo rischi del Consorzio o della Cooperativa beneficiaria oppure all'abbattimento degli interessi sui finanziamenti bancari attivati dalle imprese associate con sede nel Comune di Cesena.

## **MODALITA' DI PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE**

Le domande di contributo, indirizzate a *Comune di Cesena, Servizio Lavoro Sviluppo Giovani - Piazza del Popolo, 10 - 47521 Cesena*, qualora in formato elettronico (pdf sottoscritti con firma elettronica), dovranno pervenire per PEC all'indirizzo [protocollo@pec.comune.cesena.fc.it](mailto:protocollo@pec.comune.cesena.fc.it) oppure se in formato cartaceo essere consegnate all'ufficio protocollo generale del Comune a mezzo servizio postale raccomandato o altra forma di recapito autorizzato oppure a mano **entro il termine delle ore 13:00 del 19.4.2017, corredate dai seguenti documenti:**

1. Copia dello Statuto (non necessario qualora già in possesso dell'Amministrazione Comunale);
2. Copia del Bilancio relativo al periodo compreso dall'1 gennaio al 31 dicembre 2016;
3. Dichiarazione concernente il numero delle imprese associate alla data del 31 dicembre 2016 con la specificazione del numero delle imprese con sede nel territorio del Comune di Cesena;
4. Dichiarazione concernente l'ammontare delle garanzie concesse, dal 1° gennaio al 31 dicembre 2016, alle imprese associate aventi sede nel Comune di Cesena, in relazione al settore di operatività di cui al presente avviso;
5. Dichiarazione concernente l'assoggettamento, o il non assoggettamento, dell'eventuale contributo alla ritenuta del 4% ai sensi dell'art. 28 del DPR 29.9.1973 n. 600.

Le suddette dichiarazioni devono essere rese dal legale rappresentante della Ditta con le modalità di cui all'art. 47 del DPR n. 445/2000 (Dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà, sottoscritta elettronicamente dal legale rappresentante oppure in cartaceo allegando una fotocopia del documento d'identità).

## **VERIFICHE**

Per la verifica del contributo che sarà erogato nell'ambito del presente bando per l'anno 2017, verrà esaminata specificamente la SEGUENTE documentazione:

1. Dichiarazione da cui risulti la destinazione del contributo ricevuto nel 2017, e precisamente quale percentuale è stata utilizzata per l'abbattimento degli interessi sui finanziamenti bancari attivati dalle imprese associate con sede nel Comune di Cesena e quale al rafforzamento del fondo rischi del Consorzio o della Cooperativa beneficiaria;
2. Nel caso in cui una parte del contributo sia stato destinato all'abbattimento degli interessi sui finanziamenti bancari attivati dalle imprese associate con sede nel Comune di Cesena, elenco delle imprese che hanno beneficiato del contributo comunale, con indicata l'entità dello stesso, il tasso applicato dalla Banca e l'abbattimento a favore delle imprese;
3. Copia della convenzione stipulata fra cooperative di garanzia e consorzi fidi ed Istituti Bancari per la concessione dei finanziamenti garantiti alle imprese associate (solo nel caso di nuove convenzioni);

Tale dichiarazione dovrà essere presentata in sede di domanda per l'anno successivo oppure entro il 31/03/2018 nel caso non venga emesso nuovo bando.

I soggetti beneficiari del contributo 2017, che non presenteranno domanda nell'anno 2018, saranno comunque tenuti a presentare le suddette dichiarazioni entro il 31.03.2018.

Le suddette dichiarazioni dovranno essere rese dal legale rappresentante della Ditta con le modalità di cui all'art. 47 del DPR n. 445/2000 (Dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà, sottoscritta elettronicamente dal legale rappresentante oppure in cartaceo allegando una fotocopia del documento d'identità).

## **ISTRUTTORIA**

Le domande verranno esaminate dal Servizio Lavoro Sviluppo Giovani del Comune di Cesena, che provvederà a verificare la sussistenza dei requisiti e delle condizioni per l'erogazione dei contributi stabilite dal Regolamento e riportate nel presente avviso.

L'istruttoria si concluderà entro 60 giorni dal termine per la ricezione delle domande, e verrà data informazione ai richiedenti di accoglimento della domanda, ovvero avviso motivato dell'eventuale non accoglimento. La richiesta di regolarizzazione o completamento della domanda interrompe i termini dell'istruttoria.

Alla liquidazione dei contributi si provvederà sulla base di apposita determinazione del Responsabile del Servizio Partecipazione, Lavoro Sviluppo Giovani.

## **CONTATTI**

Per qualsiasi informazione in merito al contenuto del presente avviso è possibile contattare il Servizio Partecipazione, Lavoro Sviluppo Giovani del Comune di Cesena, Tel. 0547-356592, e-mail: lsg@comune.cesena.fc.it.

## **TRATTAMENTO DATI PERSONALI**

Ai sensi delle disposizioni di cui al D. Lgs. n. 196/2003 e successive modifiche ed integrazioni, i dati personali forniti dai richiedenti saranno acquisiti per le sole finalità connesse all'espletamento delle procedure e delle attività strumentali e di controllo collegate all'erogazione dei contributi di cui al presente avviso. Il trattamento dei dati avverrà nei modi e limiti richiesti dal perseguimento di dette finalità, anche attraverso procedure informatizzate. I dati personali acquisiti potranno essere comunicati a soggetti terzi per specifici servizi strumentali al raggiungimento delle finalità sopra indicate. L'interessato potrà esercitare in ogni momento i diritti riconosciutigli dall'articolo 7 del Decreto Legislativo 196/2003. Titolare del trattamento è il Comune di Cesena. Responsabile del trattamento è il Dirigente del Servizio Lavoro Sviluppo Giovani. Incaricati del trattamento sono i dipendenti del Servizio, Lavoro, Sviluppo, giovani e degli uffici comunali di staff addetti alle operazioni di liquidazione e di controllo collegate all'erogazione dei contributi di cui al presente avviso.

IL RESPONSABILE DI SERVIZIO  
f.to Dott. Roberto Branchetti

*Roberto Branchetti*