

**Venerdì 24 agosto**

**Viaggio in Paradiso**  
**La prospettiva verticale**

**letture:**

Loris Canducci, Alessandra Fabiani,  
Iuri Monti, Paolo Turrone

**musica:**

Quartetto di ottoni  
"Mad Brass"

*in apertura di serata  
leggerà suoi testi*

GIANFRANCO LAURETANO

Da anni, la serata conclusiva della rassegna è dedicata a un viaggio: siamo stati in Cina, in India, in Giappone, perfino sulla luna. Questa volta miriamo in alto; anzi, alla meta più alta di tutte. Ogni essere umano spera di raggiungere il Paradiso, che non è stato mai collocato nello stesso posto. Dai viaggi di Ulisse alle visioni di Dante, ora sottoterra, ora in cielo, ora fisicamente presente sulla terra, ora collocato oltre il tempo e lo spazio, lo sguardo umano si è sempre fissato su quell'Oltre che accoglie chi termina il proprio cammino sulla terra. Dalle parole antichissime di Omero, attraverso i secoli e i millenni, passando attraverso testi famosissimi e riscoperte, ascoltando pensatori e poeti, cercheremo anche noi di trovare quel luogo che tanto ci affascina, in cui ricongiungerci con il tutto.

**I SUONI  
DELLO SPIRITO**

*La Società "Amici del Monte" anni fa pensò, nella logica delle sue finalità, di dar inizio a una rassegna (oggi alla sua quindicesima edizione), in cui i valori dello Spirito, nella sua valenza più estesa, potessero essere espressi con strumenti umani.*

*L'incarico di pensare e organizzare l'evento (oggi, con un termine più appropriato, diremmo direzione artistica) fu affidato a Paolo Turrone.*

*Per la sua prima edizione, in un allestimento assai spartano, si pensò a un luogo in cui potessero coniugarsi la suggestione del tramonto agostano che accarezzava le colline all'imbrunire, l'ultimo lucore del mare in lontananza, con la bellezza della musica e della poesia: il piazzale Pio VII al Monte.*

*Da diversi anni, I suoni dello Spirito sono proposti nell'armonioso e ricco di storia, chiostro quattrocentesco dell'Abbazia del Monte in cui, senza diaframmi, protagonisti e spettatori possono fondere le emozioni generate dalla creatività artistica dello spettacolo.*

**Luciano Almerigi**

*Presidente della Società "Amici del Monte"*



**Con il patrocinio  
del Comune di Cesena**



**con il contributo della Fondazione  
Cassa di Risparmio di Cesena**



Abbazia  
di Santa Maria del Monte



Società "Amici del Monte"



Conservatorio  
"Bruno Maderna"



**Cesena**

**Abbazia del Monte  
Chiostro quattrocentesco**

**3, 10, 17, 24 agosto 2018**

**ore 21**

**ingresso libero**

anno XV - 2018

direzione artistica

Paolo Turrone

*in caso di maltempo  
gli spettacoli si svolgeranno al coperto*