

112



Comune di Cesena



**PATTO DI COLLABORAZIONE PER LA VALORIZZAZIONE del Giardino Mirri e Merendi (Case Finali) ,  
nell'ambito del progetto di co-gestione delle aree verdi cittadine "GREEN CITY CESENA - allariaperta"**

TRA

Il Comune di Cesena di seguito denominato "Comune", avente sede in Cesena, Piazza del Popolo 10, 47521 (FC), P.IVA 00143280402, rappresentato ai fini del presente atto dal Dott. Andrea Lucchi, Dirigente del Settore Servizi Amministrativi, Partecipazione e Patrimonio

E

Annalisa Leanza ,

Federica Amorosinc

Sara Pierozzi, c

PREMESSO

- che l'art. 118, riconoscendo il principio di sussidiarietà orizzontale, affida ai soggetti che costituiscono la Repubblica il compito di favorire l'autonoma iniziativa dei cittadini, singoli e associati, per lo svolgimento di attività di interesse generale;
- che lo Statuto Comunale prevede che il Comune promuova e valorizzi forme di cittadinanza attiva, operanti dai cittadini come singoli o attraverso formazioni sociali stabilmente organizzate o meno;
- che con deliberazione di Consiglio Comunale n. 10 del 09/04/2020 è stato avviato il percorso di stesura del Codice della Partecipazione;
- che con deliberazione di Giunta Comunale n. 111 del 30/04/2020 ad oggetto "Nuovo modello di aree verdi per Cesena. Indirizzi." sono state fornite linee di indirizzo sul percorso di valorizzazione delle aree verdi cittadine da parte dei cittadini attivi;
- che con determinazione dirigenziale n. 528 del 07/05/2020 è stato dato avvio al percorso di co-progettazione nell'ambito del progetto Green City Cesena – allariaperta, attraverso la pubblicazione della manifestazione di interesse PGN 53500 del 07/05/2020;
- che l'Amministrazione ha individuato nel Servizio Partecipazione l'interfaccia che curi i rapporti con i cittadini e gli altri uffici per pervenire alla stesura dei Patti di Collaborazione e per accompagnare i proponenti nel percorso di realizzazione della proposta, curando anche la fase di monitoraggio e valutazione;
- che il presente Patto è frutto di un lavoro di dialogo e confronto, il cui contenuto va adeguato al grado di complessità degli interventi e alla durata concordati in co-progettazione, regolando in base alle specifiche necessità i termini della stessa come più oltre indicato;
- che la valorizzazione delle aree verdi cittadine attraverso la collaborazione dei cittadini, singoli e associati, rientra nelle Linee Programmatiche di codesta Amministrazione;

VISTA la determinazione dirigenziale n. 660 del 12/06/2020 ad oggetto "GREEN CITY CESENA – allariaperta. Approvazione Patti di collaborazione" con cui si è approvato il presente patto;



## SI DEFINISCE QUANTO SEGUE

### 1. OBIETTIVI E AZIONI DI CURA CONDIVISA

Il presente Patto di Collaborazione definisce e disciplina le modalità di collaborazione tra il Comune e il Proponente per la realizzazione delle attività e degli interventi concordati in fase di co-progettazione a seguito dell'idea progettuale pervenuta al Comune e della successiva fase di co-progettazione, che potrà essere riaperta anche in corso di realizzazione delle attività, al fine di concordare gli eventuali adeguamenti di cui sia emersa l'opportunità.

L'area verde interessata è indicata nella planimetria allegata.

In particolare il Proponente intende organizzare attività (breve descrizione in sintesi, indicando ove previsto giorni e orari):

Le proponenti, fra l'altro psicologhe, offrono supporto all'apprendimento utilizzando il metodo del Cooperative Learning: ragazzi suddivisi in piccoli gruppi allo scopo di favorire il recupero degli apprendimenti e degli obiettivi didattici. Potranno essere svolti compiti per le vacanze e attività di socializzazione. La proposta è rivolta ai ragazzi della scuola elementare e media, anche con bisogni educativi speciali o disturbi specifici dell'apprendimento. L'attività verrà svolta nelle giornate di martedì e giovedì dalle ore 09:00 alle ore 12:00, nel periodo che va dal 16/07/2020 al 10/09/2020. Il materiale dei corsi sarà personale per ogni partecipante. Le adesioni saranno su prenotazione. I corsi prevedono una quota di partecipazione di 120€ al mese (otto incontri) o 60€ (quattro incontri), prezzo agevolato per il secondo bambino della stessa famiglia.

### 2. OGGETTO DELLA PROPOSTA

Nello specifico la proposta prevede che il proponente provveda a (elenco attività specificando eventuale periodicità e modalità esecutive):

- a) Pulizia degli spazi al termine delle attività svolte tramite raccolta dei rifiuti presenti nel parco che verranno gettati negli appositi cestini.

b)

c)

### 3. MODALITA' DI COLLABORAZIONE

Le parti si impegnano a operare:

- in uno spirito di leale collaborazione per la migliore realizzazione delle attività;
- conformando la propria attività ai principi della sussidiarietà, efficienza, economicità, trasparenza e sicurezza;



- ispirando le proprie relazioni ai principi di fiducia reciproca, responsabilità, sostenibilità, proporzionalità, piena e tempestiva circolarità delle informazioni, valorizzando il pregio della partecipazione. In particolare le parti si impegnano a scambiarsi tutte le informazioni utili per il proficuo svolgimento delle attività anche mediante il coinvolgimento di altri Settori e Servizi interni ed esterni all'Amministrazione Comunale;
- facendo riferimento alle indicazioni e alle istruzioni tecnico-operative che verranno eventualmente fornite da personale qualificato, anche attraverso apposita formazione, per le attività di manutenzione, cura e sfalcio delle aree verdi;
- utilizzare il brand "GREEN CITY CESENA - allariaperta" sull'eventuale materiale inerente le attività previste nel presente documento;

**Il Proponente si impegna a:**

- dare immediata comunicazione di eventuali interruzioni o cessazioni delle attività o iniziative e di ogni evento che possa incidere su quanto concordato nel presente Patto di collaborazione;
- utilizzare con la dovuta cura e diligenza gli spazi, il materiale e le attrezzature;
- mantenere una relazione funzionale tra i soggetti che hanno stipulato il Patto e con gli altri soggetti coinvolti nello svolgimento del Patto;
- comunicare al Comune l'eventuale interesse di altri cittadini o soggetti, in forma singola o associata, a sottoscrivere il presente Patto. Eventuali ulteriori cittadini o soggetti che aderiranno alle attività verranno indicati in appositi elenchi allegati al presente documento, anche successivamente alla data di sottoscrizione dello stesso. L'adesione di nuovi soggetti può avvenire per iscritto solo con il consenso di tutti i contraenti;
- portare a conoscenza di tutti i soggetti coinvolti nella realizzazione delle attività, che aderiranno ad esse anche dopo la sottoscrizione del presente documento, i contenuti del patto di collaborazione al fine di garantire il rispetto di quanto in esso concordato.

**Il Comune si impegna a:**

- valutare, anche su segnalazione del Proponente, gli adeguamenti necessari per rendere maggiormente efficaci le azioni previste nell'interesse della cittadinanza nei limiti delle risorse disponibili e nel rispetto delle priorità di intervento del Comune;
- promuovere, nelle forme ritenute più opportune, un'adeguata informazione alla cittadinanza sull'attività svolta dal Proponente nell'ambito della collaborazione con il Comune e, più in generale, sui contenuti e le finalità del progetto. Il Comune pertanto renderà pubblici, nelle forme ritenute più opportune, i materiali promozionali e di rendicontazione eventualmente prodotti dal Proponente in relazione alle attività previste nel presente Patto.

**EVENTUALI ALTRE ATTIVITA' SPECIFICHE**

- a)
- b)

**4. FORME DI SOSTEGNO**

Il Comune – come concordato in fase di co-progettazione – sostiene la realizzazione delle attività attraverso:

- a) l'utilizzo dei mezzi di informazione dell'Amministrazione comunale (SITO WEB, ECC.) per la promozione e la pubblicizzazione delle attività;

- b)



c)

d)

## 5. MONITORAGGIO, RENDICONTAZIONE E VALUTAZIONE

Con frequenza di norma mensile il Comune attiva la consultazione dei Proponenti, anche con incontri diretti, per la programmazione successiva delle attività, per il monitoraggio delle stesse e per la valutazione di eventuali ambiti di miglioramento, sulla base di indicatori di risultato specificamente predisposti in collaborazione con il Proponente.

Il Proponente si impegna a fornire al Comune una relazione illustrativa delle attività svolte, preferibilmente corredata di materiale fotografico, audio/video o multimediale, al termine della realizzazione delle stesse.

Il Comune si riserva la facoltà di effettuare le opportune valutazioni sulla realizzazione delle attività tramite sopralluoghi specifici.

## 6. DURATA, SOSPENSIONE E REVOCA

Il presente Patto di collaborazione è valido dalla data di sottoscrizione fino al

10/09/2020

ed è, previo accordo tra le parti, rinnovabile.

Lo stesso può essere risolto in qualunque momento per insindacabile richiesta anche di uno solo dei contraenti, senza dar luogo a pretese o rivalse.

È onere del Proponente dare immediata comunicazione di eventuali interruzioni o cessazioni delle attività o iniziative e di ogni evento che possa incidere su quanto concordato nel presente Patto di collaborazione.

Il Comune, per sopravvenuti motivi d'interesse generale, può disporre la revoca del presente Patto di collaborazione.

La mancata osservanza da parte del Proponente degli impegni assunti può comportare il mancato riconoscimento delle forme di sostegno, nonché l'interruzione della collaborazione.

## 7. RESPONSABILITA'

Le attività previste nell'ambito del presente patto di collaborazione verranno svolte sotto la responsabilità e vigilanza del Proponente che si impegna a sottoscrivere per accettazione e rispettare le indicazioni e le istruzioni fornite dal Comune circa le modalità operative cui attenersi al fine di operare in condizioni di sicurezza e ad utilizzare correttamente il materiale fornito in dotazione, compresi i dispositivi di protezione individuale eventualmente occorrenti.

## 8. ASSICURAZIONI

Le associazioni, le imprese e tutti coloro che hanno già copertura assicurativa a tutela dei rischi di infortunio e responsabilità civile, provvederanno a proprie spese all'estensione delle stesse, qualora necessario, e saranno direttamente responsabili delle attività che organizzeranno.

Le coperture assicurative sono a carico dell'Ente per i cittadini volontari / Gruppi di cittadini informali che non siano già altrimenti provvisti di propria copertura per la responsabilità civile verso terzi connessi allo



svolgimento dell'attività, nonché per gli infortuni che gli stessi dovessero subire durante lo svolgimento delle attività di cui al patto sottoscritto.

#### 9. DISPOSIZIONI COVID-19

L'attività dovrà essere svolta, sotto la responsabilità degli organizzatori, nel rigoroso rispetto delle disposizioni in materia di contenimento dell'emergenza epidemiologica da Covid-19, al tempo vigenti, fermo restando, in diversa ipotesi, l'applicazione delle sanzioni espressamente previste nonché l'immediata sospensione dell'attività.

#### 10. TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Il trattamento dei dati personali è effettuato ai sensi e per gli effetti del Regolamento (UE) 2016/679 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 aprile 2016 e del D.Lgs. 30 giugno 2003, n. 196 (Codice in materia di protezione dei dati personali), modificato dal D.Lgs. 10 agosto 2018, n. 101, relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati. I dati raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, per l'esecuzione di un compito di interesse pubblico, esclusivamente per le finalità connesse alla realizzazione del percorso partecipativo nell'ambito del progetto "GREEN CITY CESENA – allariaperta – Nuovo modello di aree verdi per Cesena". L'informativa ex art. 13 del Regolamento (UE) 2016/679 è pubblicata sul sito web del Comune di Cesena al seguente link: <http://www.comune.cesena.fc.it/greencity>.

Cesena, 12/06/2020

Il Dirigente del Settore Servizi Amministrativi, Partecipazione e Patrimonio  
Dott. Andrea Lucchi

**Il Dirigente**  
*Dott. Andrea Lucchi*

I cittadini:

Annalisa Leanza

Federica Amorosi

Sara Pierozzi







Comune di Cesena



## ALL. 1) Patto di collaborazione 112

**PATTO DI COLLABORAZIONE PER LA VALORIZZAZIONE di una porzione del Giardino Mirri e Merendi (Case Finali) , nell'ambito del progetto di co-gestione delle aree verdi cittadine "GREEN CITY CESENA - allariaperta"**

PARCO MIRRI E MERENDI



