



Ufficio di Piano Associato

P.G.N. e data: *vedi segnatura a margine*

Fascicolo: 3.1/2025

AVVISO DI DEPOSITO

DELLA PROPOSTA DI ACCORDO OPERATIVO AI SENSI DELL'ART. 38 DELLA L.R. 24/2017, PER L'ATTUAZIONE DI UN INTERVENTO DI RIGENERAZIONE URBANA FINALIZZATO ALLA COSTRUZIONE DI UN IMMOBILE A DESTINAZIONE PREVALENTE COMMERCIALE, NELL'AREA *EX APOFRUIT*, AMBITO DELLA CITTÀ DA RIGENERARE "TESSUTI DISMESSI E/O DEGRADATI", DA PARTE DELLA DITTA LUNGO FIUME IMMOBILIARE S.R.L.

Si avvisa che:

con Deliberazione di Giunta Comunale n. 274 del 28/10/2025 è stata ritenuta accoglibile la proposta di Accordo Operativo con valutazione di congruità e autorizzazione al deposito, in esito alla fase istruttoria prevista dall'art. 38 della L.R. 24/2017 e in conformità alla disciplina del Piano Urbanistico Generale di Cesena.

L'area di intervento è ubicata in Via Ravennate angolo via Cerchia di San Giorgio, ambito della "Città da Rigenerare", nei *tessuti dismessi o degradati* del PUG vigente (Scheda n. 5.2.6. Ex-Apofruit).

La proposta prevede la rigenerazione di una parte del comparto denominato "ex Apofruit" attraverso la realizzazione di un unico fabbricato destinato prevalentemente ad uso commerciale e a ristorazione/terziario.

La proposta di Accordo Operativo è depositata, per la libera consultazione, per un periodo di 60 giorni interi e consecutivi a far data dal 19/11/2025 (data di pubblicazione sul BURERT del presente avviso), presso la Sede comunale di Cesena, Settore Governo del Territorio, Ufficio di Piano, in Piazza del Popolo 10.

La documentazione è consultabile negli orari di apertura al pubblico previo appuntamento da richiedere al seguente link:

<https://www.comune.cesena.fc.it/articoli/servizi-online-governo-del-territorio/>

Al fine di assicurare il rispetto del principio di trasparenza e partecipazione, gli elaborati della proposta di Accordo Operativo sono pubblicati in formato elettronico sul sito web istituzionale del Comune di Cesena in data 19/11/2025 al seguente link:



Ufficio di Piano Associato

<https://sititematici.comune.cesena.fc.it/flex/cm/pages/ServeBLOB.php/L/IT/IDPagina/55006>

Il presente avviso è pubblicato all'Albo pretorio Comunale di Cesena e sul BURERT a far data dal 19/11/2025.

Entro la scadenza del termine di deposito, ovvero **entro il 19 gennaio 2026**, chiunque può formulare osservazioni al Comune di Cesena, in una delle seguenti modalità alternative:

- compilando l'apposito *form online* Osservazioni disponibile al link:
https://online.comune.cesena.fc.it/rwe2/module_preview.jsp?MODULE_TAG=URB_OSSERVAZIONI_EX_APOFRUIT01
- consegnando a mano, in carta semplice, allo Sportello Facile del Comune di Cesena, Foro Annonario, via Pescheria n. 14 (accessi anche da Piazza del Popolo n. 8 e da via Fattiboni n.6) - Punto informativo e accoglienza (da lunedì al sabato dalle 8.00 alle 13.00, giovedì orario continuato fino alle 17.00)
- tramite raccomandata del servizio postale, in tal caso farà fede la data del timbro postale.

La Responsabile del procedimento è l'arch. Raffaella Sacchetti.

La Garante della comunicazione e della partecipazione è la dott.ssa Silvia Canali

La Dirigente del Settore Governo del Territorio

Ing. Paola Sabbatini