



Comune di Cesena



**PATTO DI COLLABORAZIONE PER LA VALORIZZAZIONE del Giardino di via Strabatenza - Sant'Egidio ed in porzione del Parco Ippodromo, nell'ambito del progetto di gestione delle aree verdi cittadine  
"GREEN CITY CESENA - allariaperta"**

TRA

Il Comune di Cesena di seguito denominato "Comune", avente sede in Cesena, Piazza del Popolo 10, 47521 (FC), P.IVA 00143280402, rappresentato ai fini del presente atto dal Dott. Andrea Lucchi, Dirigente del Settore Servizi Amministrativi, Partecipazione e Patrimonio

E

L'associazione l'Aquilone di Iqbal,

**PREMESSO**

- che l'art. 118, riconoscendo il principio di sussidiarietà orizzontale, affida ai soggetti che costituiscono la Repubblica il compito di favorire l'autonoma iniziativa dei cittadini, singoli e associati, per lo svolgimento di attività di interesse generale;
- che lo Statuto Comunale prevede che il Comune promuova e valorizzi forme di cittadinanza attiva, operanti dai cittadini come singoli o attraverso formazioni sociali stabilmente organizzate o meno;
- che con deliberazione di Consiglio Comunale n. 10 del 09/04/2020 è stato avviato il percorso di stesura del Codice della Partecipazione;
- che con deliberazione di Giunta Comunale n. 111 del 30/04/2020 ad oggetto "Nuovo modello di aree verdi per Cesena. Indirizzi." sono state fornite linee di indirizzo sul percorso di valorizzazione delle aree verdi cittadine da parte dei cittadini attivi;
- che con determinazione dirigenziale n. 528 del 07/05/2020 è stato dato avvio al percorso di co-progettazione nell'ambito del progetto Green City Cesena – allariaperta, attraverso la pubblicazione della manifestazione di interesse PGN 53500 del 07/05/2020;
- che l'Amministrazione ha individuato nel Servizio Partecipazione l'interfaccia che curi i rapporti con i cittadini e gli altri uffici per pervenire alla stesura dei Patti di Collaborazione e per accompagnare i proponenti nel percorso di realizzazione della proposta, curando anche la fase di monitoraggio e valutazione;
- che il presente Patto è frutto di un lavoro di dialogo e confronto, il cui contenuto va adeguato al grado di complessità degli interventi e alla durata concordati in co-progettazione, regolando in base alle specifiche necessità i termini della stessa come più oltre indicato;
- che la valorizzazione delle aree verdi cittadine attraverso la collaborazione dei cittadini, singoli e associati, rientra nelle Linee Programmatiche di codesta Amministrazione;

VISTA la determinazione dirigenziale n. 638 del 05/06/2020 ad oggetto "GREEN CITY CESENA – allariaperta. Approvazione Patti di collaborazione" con cui si è approvato il presente patto;

Le parti si impegnano a operare:

- in uno spirito di leale collaborazione per la migliore realizzazione delle attività;
- conformando la propria attività ai principi della sussidiarietà, efficienza, economicità, trasparenza e sicurezza;
- ispirando le proprie relazioni ai principi di fiducia reciproca, responsabilità, sostenibilità, proporzionalità, piena e tempestiva circolarità delle informazioni, valorizzando il pregio della partecipazione. In particolare le parti si impegnano a scambiarsi tutte le informazioni utili per il proficuo svolgimento delle attività anche mediante il coinvolgimento di altri Settori e Servizi interni ed esterni all'Amministrazione Comunale;
- facendo riferimento alle indicazioni e alle istruzioni tecnico-operative che verranno eventualmente fornite da personale qualificato, anche attraverso apposita formazione, per le attività di manutenzione, cura e sfalcio delle aree verdi;
- utilizzare il brand "GREEN CITY CESENA - allariaperta" sull'eventuale materiale inerente le attività previste nel presente documento;

#### **Il Proponente si impegna a:**

- dare immediata comunicazione di eventuali interruzioni o cessazioni delle attività o iniziative e di ogni evento che possa incidere su quanto concordato nel presente Patto di collaborazione;
- utilizzare con la dovuta cura e diligenza gli spazi, il materiale e le attrezzature;
- mantenere una relazione funzionale tra i soggetti che hanno stipulato il Patto e con gli altri soggetti coinvolti nello svolgimento del Patto;
- comunicare al Comune l'eventuale interesse di altri cittadini o soggetti, in forma singola o associata, a sottoscrivere il presente Patto. Eventuali ulteriori cittadini o soggetti che aderiranno alle attività verranno indicati in appositi elenchi allegati al presente documento, anche successivamente alla data di sottoscrizione dello stesso. L'adesione di nuovi soggetti può avvenire per iscritto solo con il consenso di tutti i contraenti;
- portare a conoscenza di tutti i soggetti coinvolti nella realizzazione delle attività, che aderiranno ad esse anche dopo la sottoscrizione del presente documento, i contenuti del patto di collaborazione al fine di garantire il rispetto di quanto in esso concordato.

#### **Il Comune si impegna a:**

- valutare, anche su segnalazione del Proponente, gli adeguamenti necessari per rendere maggiormente efficaci le azioni previste nell'interesse della cittadinanza nei limiti delle risorse disponibili e nel rispetto delle priorità di intervento del Comune;
- promuovere, nelle forme ritenute più opportune, un'adeguata informazione alla cittadinanza sull'attività svolta dal Proponente nell'ambito della collaborazione con il Comune e, più in generale, sui contenuti e le finalità del progetto. Il Comune pertanto renderà pubblici, nelle forme ritenute più opportune, i materiali promozionali e di rendicontazione eventualmente prodotti dal Proponente in relazione alle attività previste nel presente Patto.

EVENTUALI ALTRE ATTIVITA' SPECIFICHE

## **7. RESPONSABILITA'**

Le attività previste nell'ambito del presente patto di collaborazione verranno svolte sotto la responsabilità e vigilanza del Proponente che si impegna a sottoscrivere per accettazione e rispettare le indicazioni e le istruzioni fornite dal Comune circa le modalità operative cui attenersi al fine di operare in condizioni di sicurezza e ad utilizzare correttamente il materiale fornito in dotazione, compresi i dispositivi di protezione individuale eventualmente occorrenti.

## **8. ASSICURAZIONI**

Le associazioni, le imprese e tutti coloro che hanno già copertura assicurativa a tutela dei rischi di infortunio e responsabilità civile, provvederanno a proprie spese all'estensione delle stesse, qualora necessario, e saranno direttamente responsabili delle attività che organizzeranno.

Le coperture assicurative sono a carico dell'Ente per i cittadini volontari / Gruppi di cittadini informali che non siano già altrimenti provvisti di propria copertura per la responsabilità civile verso terzi connessi allo svolgimento dell'attività, nonché per gli infortuni che gli stessi dovessero subire durante lo svolgimento delle attività di cui al patto sottoscritto.

## **9. DISPOSIZIONI COVID-19**

L'attività dovrà essere svolta, sotto la responsabilità degli organizzatori, nel rigoroso rispetto delle disposizioni in materia di contenimento dell'emergenza epidemiologica da Covid-19, al tempo vigenti, fermo restando, in diversa ipotesi, l'applicazione delle sanzioni espressamente previste nonché l'immediata sospensione dell'attività.

## **10. TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI**

Il trattamento dei dati personali è effettuato ai sensi e per gli effetti del Regolamento (UE) 2016/679 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 aprile 2016 e del D.Lgs. 30 giugno 2003, n. 196 (Codice in materia di protezione dei dati personali), modificato dal D.Lgs. 10 agosto 2018, n. 101, relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati. I dati raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, per l'esecuzione di un compito di interesse pubblico, esclusivamente per le finalità connesse alla realizzazione del percorso partecipativo nell'ambito del progetto "GREEN CITY CESENA – allariaperta – Nuovo modello di aree verdi per Cesena". L'informativa ex art. 13 del Regolamento (UE) 2016/679 è pubblicata sul sito web del Comune di Cesena al seguente link: <http://www.comune.cesena.fc.it/greencity>.

Cesena, li 06/06/2020

Il Dirigente del Settore Servizi Amministrativi, Partecipazione e Patrimonio

Andrea Lucchi

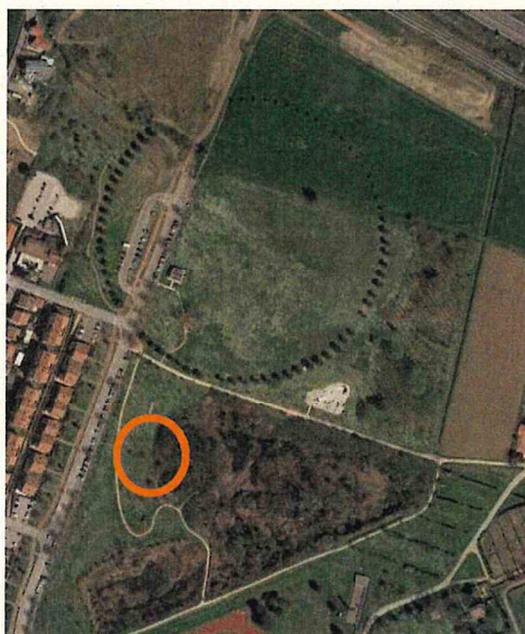
Il Legale Rappresentante/cittadino



ALL. 1) Patto di collaborazione 041 - 104

**PATTO DI COLLABORAZIONE PER LA VALORIZZAZIONE DEL Parco Ippodromo e DELL'AREA VERDE di via Strabatenza, nell'ambito del progetto di co-gestione delle aree verdi cittadine "GREEN CITY CESENA - allariaperta"**

PARCO IPPODROMO



AREA VERDE VIA STRABATENZA – S-EGIDIO

