



**Comune
di Cesena**

DETERMINAZIONE n. 1777 / 2022

SETTORE SVILUPPO ECONOMICO

SERVIZIO LAVORO, SVILUPPO E GIOVANI

Proponente: GAGGI MATTEO

Oggetto: AVVISO PUBBLICO PGN 157653/2022 PER LA PRESENTAZIONE DI PROPOSTE PROGETTUALI PER INIZIATIVE DI INTRATTENIMENTO, ANIMAZIONE, AGGREGATIVE E COMMERCIALI DA SVOLGERSI NEL PERIODO NATALIZIO 2022 A CESENA.
APPROVAZIONE GRADUATORIA AMBITO "ASSOCIAZIONI ED ENTI DEL TERZO SETTORE"
E IMPEGNO DI SPESA

IL DIRIGENTE

RICHIAMATE:

- la deliberazione di Consiglio Comunale n. 81 del 30/09/2021 con la quale è stato approvato il Documento Unico di Programmazione (DUP) 2022-2024;
- la deliberazione di Consiglio Comunale n. 102 del 22/12/2021 con la quale è stata approvata la nota di aggiornamento al documento unico di programmazione 2022-2024;
- la deliberazione di Consiglio Comunale C.C. n. 103 del 22/12/2021 con la quale è stato approvato il Bilancio di previsione 2022-2024;
- la deliberazione di Giunta Comunale G.C. n. 431 del 30/12/2021 con la quale è stata approvata la parte finanziaria del Piano Esecutivo di Gestione 2022-2024 e il Piano Investimenti 2022-2024;
- la deliberazione di Giunta Comunale n. 45 del 01/03/2022 con la quale è stata la parte obiettivi e parte attività strutturali del Piano Esecutivo di Gestione 2022-2024;

VISTO il Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali di cui al D. Lgs. n. 267 del 18/08/2000, e nello specifico:

- l'art. 107 il quale espressamente prevede che spettano ai dirigenti-responsabili degli Uffici tutti i compiti, compresa l'adozione di atti che impegnino l'amministrazione verso l'esterno, non ricompresi espressamente dalla legge o dallo statuto tra le funzioni di indirizzo e controllo politico-amministrativo degli organi di governo dell'ente;
- l'art. 183 che disciplina le modalità con cui si procede all'impegno della spesa;

RICHIAMATO il provvedimento assunto in data 01/04/2020, PGN 43337/12, col quale è stato conferito l'incarico di direzione del Settore Sviluppo Economico al sottoscritto dott. Matteo Gaggi a decorrere dal 01/04/2020 e fino al termine del presente mandato elettorale;

PREMESSO che:

- il D.Lgs. 267/2000 e ss.mm. e ii., ed in particolare l'art. 13 "Funzioni" secondo il quale: *"spettano al Comune tutte le funzioni amministrative che riguardano la popolazione ed il territorio comunale, precipuamente nei settori organici dei servizi alla persona e alla comunità, dell'assetto ed utilizzazione del territorio e dello sviluppo economico, salvo quanto non sia espressamente attribuito ad altri soggetti dalla legge statale o regionale, secondo le rispettive competenze"*;
- la L.R. 3/99 "Riforma del sistema regionale e locale" e s.m.i., con particolare riferimento: all'art. 91 che assegna ai Comuni le funzioni in materia di turismo, all'art. 208 che assegna le funzioni in materia di attività culturali e all'art. 50 che prevede che i Comuni possono concorrere, con proprie risorse, al sostegno e allo sviluppo dei sistemi produttivi locali e promuovono progetti di sviluppo delle attività produttive;

Det n. 1777 / 2022

- la L.R. n. 41/1997 che prevede la riqualificazione e la valorizzazione del commercio nei centri storici, attraverso la promozione di metodologie finalizzate alla realizzazione di iniziative comuni fra enti locali ed operatori privati e la realizzazione di azioni che possano contribuire alla crescita socio-economica del contesto territoriale oggetto dell'intervento, nonché a mettere in luce il commercio locale e ad agevolare il sostegno e la riqualificazione delle attività di commercio e servizi che operano nelle parti centrali e periferiche del territorio;
- la L.R. n. 4 del 25 marzo 2016, che all'art. 4 espressamente prevede "1. Ai Comuni ed alle Unioni dei Comuni compete la valorizzazione dell'economia turistica del proprio territorio. Nell'ambito di tali funzioni i Comuni e le Unioni dei Comuni: [...]; b) organizzano o compartecipano a manifestazioni di intrattenimento o altre iniziative di animazione e promozione turistica di interesse locale. A tal fine possono avvalersi anche delle Pro Loco e di altri organismi operativi sul territorio. [...]";

RICHIAMATI:

- il sopraccitato Documento Unico di Programmazione 2021-2024 che prevede in particolare:
 - a) nell'ambito delle linee programmatiche di Mandato n. 3: "Cesena da (ri)disegnare insieme", la linea programmatica "Rigenerazione partecipata degli spazi pubblici";
 - b) nell'ambito della linea di mandato n. 2: "Cesena al lavoro per lo sviluppo e la crescita" l'obiettivo strategico 2.1 "Rilancio dell'economia cesenate" che prevede la "valorizzazione delle vocazioni, delle eccellenze e dei vantaggi competitivi del nostro territorio e la promozione e valorizzazione delle attività in centro storico";
- la deliberazione della Giunta Comunale n. 81 del 30/09/2021 con cui è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2022-2024 - parte Obiettivi e parte Attività Strutturali, con particolare riferimento alle seguenti attività strutturali e al seguente obiettivo:
 - a) 049.01: "Collaborazione con enti del terzo settore per attività culturali", nella parte in cui prevede l'attivazione di nuovi partenariati con enti del terzo settore ai fini della co-progettazione e co-programmazione di attività culturali anche in intersettorialità;
 - b) AST22.090.02: "Animazione e valorizzazione del Centro Storico e delle sue attività", che prevede la promozione, in sinergia con le Associazioni di categoria, nell'ambito del tavolo di confronto INCESENA, di ricerche, attività e iniziative finalizzate allo sviluppo dell'attrattività, alla sostenibilità, all'innovazione e al rilancio del centro storico, anche attraverso affidamento di servizi in appalto: l'erogazione di contributi o la definizione di progetti mediante la co-progettazione, la realizzazione di iniziative di valorizzazione del Centro Storico, quali: eventi, animazioni, installazioni nonché azioni volte a favorire la riqualificazione e il ripopolamento commerciale;

PRESO ATTO che l'obiettivo dell'Amministrazione Comunale è quello di offrire una programmazione di animazione, spettacolo e intrattenimento, di buon livello qualitativo, distribuita sul territorio cesenate, per il periodo delle festività natalizie 2022,

Det n. 1777 / 2022

compatibilmente con l'andamento epidemiologico e con la normativa vigente in materia di contrasto al Covid-19 e nel rispetto dei limiti previsti dalla Legge, della responsabilità e della sicurezza, capace di offrire maggiori opportunità agli operatori del settore, che valorizzi il centro storico e anche luoghi al di fuori del centro storico, migliorandone l'attrattività e accrescendone l'offerta e di animazione;

ATTESO che nell'ambito del confronto con le associazioni di categoria nel tavolo di programmazione denominato INCESENA sono maturati gli indirizzi per impostare e sviluppare gli interventi di animazione natalizia, ossia:

- acquisire specifiche garanzie professionali, affidando ad operatori economici l'installazione di alcune infrastrutture animative considerate come imprescindibili per una buona animazione natalizia;
- sostenere la libera iniziativa di chi, tra Enti del Terzo Settore ed imprese, intende comunque proporsi e adoperarsi per realizzare progetti ed iniziative senza finalità di lucro finalizzate ad incrementare l'attrattività complessiva della città nel periodo natalizio ponendo anche attenzione ai contesti abitativi e commerciali di vicinato periferici;

DATO ATTO che con Deliberazione di Giunta Comunale n. 273 del 03/11/2022 l'Amministrazione, in particolare, ha stabilito:

- di provvedere, attraverso appositi appalti di servizio, all'approntamento di un nucleo di infrastrutture animative considerate imprescindibili per una buona animazione natalizia, quali ad esempio: pista del ghiaccio, trenino natalizio, presepe, momenti di intrattenimento musicale, allestimenti, luminarie e decori luminosi, per un importo stimato di Euro 290.000,00, per la cui acquisizione si dà mandato al Settore Sviluppo Economico;
- di ricorrere, per l'individuazione di attività di intrattenimento e animazione che fungano da corollario diffuso ai servizi di cui sopra, alla pubblicazione di un apposito avviso pubblico rivolto a: imprese, associazioni ed enti del terzo settore, sostenendo anche economicamente le stesse garantendo una parziale copertura delle spese sostenute per la relativa organizzazione e gestione, per la cui predisposizione si dà mandato al Settore Sviluppo Economico;
- di prenotare le risorse economiche, per gli scopi di cui all'alinea precedente, sul bilancio 2022-24;

DATO altresì **ATTO** che con la medesima Deliberazione di Giunta Comunale n. 273 del 03/11/2022 l'Amministrazione ha approvato le linee guida per l'emanazione dell'avviso pubblico per la presentazione di proposte progettuali per iniziative di intrattenimento, animazione, aggregative e commerciali da svolgersi nel periodo natalizio a Cesena;

DATO ATTO che con determinazione n. 1523/2022 è stata approvata la pubblicazione dell'avviso pubblico per la presentazione di proposte progettuali per iniziative di intrattenimento, animazione, aggregative e commerciali da svolgersi nel periodo natalizio

Det n. 1777 / 2022

a Cesena, PGN 157653 del 9/11/2022, con il quale sono stati resi noti i termini, i criteri e le modalità per l'accesso ai contributi, nonché l'entità delle risorse disponibili;

VISTO pertanto l'avviso pubblico per la presentazione di proposte progettuali per iniziative di intrattenimento, animazione, aggregative e commerciali da svolgersi nel periodo natalizio a Cesena, PGN 157653 del 9/11/2022;

VISTE le domande progettuali presentate entro i termini previsti nell'avviso pubblico, conservate agli atti del Settore Sviluppo Economico, riassumibili nei seguenti prospetti:

AMBITO: "IMPRESE"

N.	P.G.N.	RAGIONE SOCIALE	P.IVA	C.F.
10	2022/169696	PROFUMERIA SABRINA DI POMPILI VIOLA	04628130405	PMPVLI87R70C573S
11	2022/169839	VOLUPTAS SRL	03752060404	03752060404
16	2022/169949	JOSEPH SNC DI KATY SIBONI E C.	02537110401	02537110401

AMBITO: "ASSOCIAZIONI ED ENTI DEL TERZO SETTORE"

N.	P.G.N.	RAGIONE SOCIALE	P.IVA	C.F.
1	2022/166627	ASSOCIAZIONE DILETTANTISTICA POLISPORTIVA SAN CARLO	02195270406	90016300403
2	2022/167460	MARBREBLOND DIDART APS		90081320401
3	2022/168325	AIDORU ASSOCIAZIONE APS	03326200403	90045960409
4	2022/168681	PRO LOCO BORELLO VALLE DEL SAVIO A.P.S.	03516760406	90049440408
5	2022/169156	ACCADEMIA ITALIANA DEL CLARINETTO (ENDAS)	03261630549	03261630549
6	2022/169164	QUARTOLATO APS		90083860404
7	2022/169170	A.S.D. G.S. PIOPPA	01403070400	81012210407
8	2022/169486	SACRA FAMIGLIA SOCIETÀ COOPERATIVA SOCIALE ONLUS ASSOCIAZIONE C.N.I.S.	03604920409	03604920409
9	2022/169619	COORDINAMENTO NAZIONALE INSEGNANTI SPECIALIZZATI SEDE DI CESENA		90073280407
12	2022/169844	POTTER APS	04302300407	90048050406
13	2022/169904	SLOW FOOD CONDOTTA DI CESENA		90053040409
14	2022/169944	AUSER TERRITORIALE CESENA APS		90047360400
15	2022/169948	ASSOCIAZIONE MICAPOCO APS	03989540400	03989540400

Copia analogica, ai sensi dell'art. 23 D.Lgs 82/2005 e s.m.i, del documento informatico sottoscritto digitalmente da MATTEO GAGGI in data 07/12/2022

registrato nel sistema documentale del Comune di Cesena - Determina 2022/1777 del 07/12/2022 esecutiva dal 12/12/2022.

Det n. 1777 / 2022

17	2022/169955	ASSOCIAZIONE ARCI CESENA APS	02198890408	90013530408
18	2022/169960	ASSOCIAZIONE MUSICALE CHORUS APS	04265670408	90067800400

VISTA la precedente determinazione n. 1721 del 2/12/2022 con la quale è stata approvata la graduatoria relativa all'avviso pubblico PGN 157653 del 9/11/2022, con riferimento all'ambito "imprese";

DATO che il totale dei contributi assegnati relativamente all'ambito "imprese" con la precedente determinazione n. 1721 del 2/12/2022 è risultato pari a: Euro 4.495,00 conseguendo un risparmio di 5.505,00 Euro, e dato atto che tale ammontare con deliberazione di Giunta n. 312/2022 - 3^ variazione macroaggregato - è stato imputato sul capitolo 90150001 e può essere destinato all'ambito "Associazioni ed enti del terzo settore" aumentando il relativo stanziamento a un totale di Euro 25.505,00;

ACQUISITO il verbale per la valutazione dei progetti, relativamente all'ambito "associazioni ed enti del terzo settore" in data 05.12.202, conservato con PGN 172210/2022 agli atti del Settore Sviluppo Economico, e **DATO ATTO** che i progetti ammessi a contribuzione nell'ambito "associazioni ed enti del terzo settore" sono risultati essere 15 e che la somma complessiva dei contributi richiesti, calcolato sul valore delle azioni progettuali ammesse, assomma ad Euro 29.059,00 e pertanto, eccedendo lo stanziamento dell'ambito, si è resa necessaria la riparametrazione degli importi ai sensi dell'art. 10 dell'Avviso Pubblico PGN 157653 del 9/11/2022;

OSSERVATO che, sulla base dei criteri previsti dall'avviso pubblico, la graduatoria per l'ambito "associazioni ed enti del terzo settore", risulta essere come da seguente tabella, nella quale sono indicate in grassetto le istanze idonee che, per posizionamento in graduatoria, possono accedere ai contributi dedicati alle associazioni e agli enti del terzo settore:

AMBITO: "ASSOCIAZIONI ED ENTI DEL TERZO SETTORE"

POS.	PUNTI	RICHIEDENTE	P.IVA	C.F.	CONTRIBUTO RIPARAM.
1	100,00	A.S.D. G.S. PIOPPA	01403070400	81012210407	€ 2.194,24
2	95,00	PRO LOCO BORELLO VALLE DEL SAVIO A.P.S.	03516760406	90049440408	€ 2.194,24
3	92,00	ASSOCIAZIONE MUSICALE CHORUS APS	04265670408	90067800400	€ 2.194,24
4	86,00	AIDORU ASSOCIAZIONE APS	03326200403	90045960409	€ 2.194,24

Copia analogica, ai sensi dell'art. 23 D.Lgs 82/2005 e s.m.i, del documento informatico

sottoscritto digitalmente da MATTEO GAGGI in data 07/12/2022

registrato nel sistema documentale del Comune di Cesena - Determina 2022/1777 del 07/12/2022 esecutiva dal 12/12/2022.

5	83,50	ASSOCIAZIONE C.N.I.S. COORDINAMENTO NAZIONALE INSEGNANTI SPECIALIZZATI SEDE DI CESENA		90073280407	€ 2.194,24
6	81,50	POTTER APS	04302300407	90048050406	€ 1.259,50
7	80,50	QUARTOLATO APS		90083860404	€ 2.194,24
8	70,50	ASSOCIAZIONE MICAPOCO APS	03989540400	03989540400	€ 2.194,24
9	70,00	ASSOCIAZIONE ARCI CESENA APS	02198890408	90013530408	€ 2.194,24
10	66,50	SLOW FOOD CONDOTTA DI CESENA		90053040409	€ 1.141,01
11	63,00	SACRA FAMIGLIA SOCIETÀ COOPERATIVA SOCIALE ONLUS	03604920409	03604920409	€ 1.755,39
12	62,00	AUSER TERRITORIALE CESENA APS		90047360400	€ 201,89
13	61,00	MARBREBLOND DIDART APS		90081320401	€ 872,43
14	61,00	ACCADEMIA ITALIANA DEL CLARINETTO (ENDAS)	03261630549	03261630549	€ 2.194,24
15	60,00	ASSOCIAZIONE DILETTANTISTICA POLISPORTIVA SAN CARLO	02195270406	90016300403	€ 526,62

DATO ATTO che le risorse economiche per far fronte agli scopi di cui al presente atto sono stanziare a bilancio nella seguente misura:

CAPITOLO	ANNO	IMPORTO €	PRENOTAZIONE N.
90150001	2022	20.000,00	50001432/2022

e che ulteriori 5.505,00 Euro si sono resi disponibili a bilancio sul capitolo 90150001 con deliberazione di Giunta n. 312/2022;

Det n. 1777 / 2022

RICHIAMATO il "Codice delle norme regolamentari in materia di contributi, altri benefici economici e patrocinio", approvato del deliberazione del Consiglio Comunale n. 33 del 3 aprile 2014;

CONSIDERATO che all'oggetto del presente atto non si applicano le disposizioni di cui alla Legge 13 agosto 2010, n. 136 in materia di tracciabilità dei flussi finanziari, trattandosi di contributi destinati ad incentivare le imprese e gli enti del terzo settore operanti sul territorio;

ATTESTATO altresì che responsabile del procedimento ex art. 6 della Legge 241/90 e s.m.i. è il dott. Matteo Gaggi – Dirigente del Settore Sviluppo Economico;

DATO ATTO CHE, ai sensi dell'art. 9 D.L. 78/09, convertito in L. 102/09, si attesta che in base all'attuale normativa il programma dei pagamenti di spese conseguenti agli impegni di assunti con il presente atto sono compatibili con le regole di finanza pubblica;

DATO ATTO altresì che il sottoscritto dichiara di non essere a conoscenza di trovarsi in una situazione di conflitto di interessi neanche potenziale e di essere a conoscenza delle sanzioni penali cui incorre nel caso di dichiarazione mendace;

ACQUISITO, ai sensi dell'art. 153, 5° comma del D.Lgs 267/2000, il visto di regolarità contabile del Responsabile del Servizio Finanziario, attestante la copertura finanziaria e riportato in calce alla presente;

DETERMINA

DI ASSUMERE la narrativa esposta in premessa quale parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

DI APPROVARE la graduatoria relativa all'avviso pubblico PGN 157653 del 9/11/2022, relativamente all'ambito "associazioni ed enti del terzo settore" come da tabella riportata nell'allegato A alla presente determinazione;

DI STABILIRE che l'ammontare del contributo è determinato a favore di ciascun beneficiario nella misura indicata nella seguente tabella:

AMBITO: "ASSOCIAZIONI ED ENTI DEL TERZO SETTORE"

RICHIEDENTE	P.IVA	C.F.	CONTRIBUTO	Rit. Fis 4%
A.S.D. G.S. PIOPPA	01403070400	81012210407	€ 2.194,24	NO
PRO LOCO BORELLO VALLE DEL SAVIO A.P.S.	03516760406	90049440408	€ 2.194,24	SI
ASSOCIAZIONE	04265670408	90067800400	€ 2.194,24	NO

Copia analogica, ai sensi dell'art. 23 D.Lgs 82/2005 e s.m.i, del documento informatico sottoscritto digitalmente da MATTEO GAGGI in data 07/12/2022

registrato nel sistema documentale del Comune di Cesena - Determina 2022/1777 del 07/12/2022 esecutiva dal 12/12/2022.

Det n. 1777 / 2022

MUSICALE CHORUS APS				
AIDORU ASSOCIAZIONE APS	03326200403	90045960409	€ 2.194,24	NO
ASSOCIAZIONE C.N.I.S. COORDINAMENTO NAZIONALE INSEGNANTI SPECIALIZZATI SEDE DI CESENA		90073280407	€ 2.194,24	NO
POTTER APS	04302300407	90048050406	€ 1.259,50	NO
QUARTOLATO APS		90083860404	€ 2.194,24	NO
ASSOCIAZIONE MICAPOCO APS	03989540400	03989540400	€ 2.194,24	NO
ASSOCIAZIONE ARCI CESENA APS	02198890408	90013530408	€ 2.194,24	NO
SLOW FOOD CONDOTTA DI CESENA		90053040409	€ 1.141,01	NO
SACRA FAMIGLIA SOCIETÀ COOPERATIVA SOCIALE ONLUS	03604920409	03604920409	€ 1.755,39	NO
AUSER TERRITORIALE CESENA APS		90047360400	€ 201,89	NO
MARBREBLOND DIDART APS		90081320401	€ 872,43	NO
ACCADEMIA ITALIANA DEL CLARINETTO (ENDAS)	03261630549	03261630549	€ 2.194,24	NO
ASSOCIAZIONE DILETTANTISTICA POLISPORTIVA SAN CARLO	02195270406	90016300403	€ 526,62	NO

DI IMPEGNARE per gli scopi di cui al paragrafo precedente, ai sensi dell'art. 183 del D.Lgs. 267/2000 e del principio relativo alla contabilità finanziaria, la somma complessiva di Euro: 25.505,00 imputando la spesa in relazione all'esigibilità dell'obbligazione come segue:

CAPITOLO	ANNO	IMPORTO €	DI CUI ALLA PRENOTAZIONE N.
90150001	2022	20.000,00	50001432/2022

Copia analogica, ai sensi dell'art. 23 D.Lgs 82/2005 e s.m.i, del documento informatico sottoscritto digitalmente da MATTEO GAGGI in data 07/12/2022

registrato nel sistema documentale del Comune di Cesena - Determina 2022/1777 del 07/12/2022 esecutiva dal 12/12/2022.

Det n. 1777 / 2022

90150001	2022	5.505,00	Nuovo impegno
----------	------	----------	---------------

DI STABILIRE che i contributi siano erogati in unica soluzione al termine delle iniziative, mediante bonifico bancario con le modalità specificate nell'avviso pubblico PGN 157653 del 9/11/2022 previa presentazione di dettagliata rendicontazione delle spese sostenute e delle entrate conseguite, corredate da appositi e dettagliati giustificativi di spesa, sempre che il totale delle spese ammissibili sostenute non risulti inferiore al costo totale del progetto, nel qual caso il contributo sarà proporzionalmente ridotto;

DI DARE ATTO altresì che responsabile del procedimento ex art. 6 della Legge 241/90 e s.m.i. è il dott. Matteo Gaggi – Dirigente del Settore Sviluppo Economico;

DI DARE ATTO che tale spesa non è soggetta alle disposizioni di cui alla L. 136/2010, trattandosi di contributi.

Det n. 1777 / 2022

DETERMINAZIONE n. 1777 / 2022

Sottoscritta ai sensi dell'art. 107, comma 3, del D.L. vo n.267/2000.



COMUNE DI CESENA

DETERMINAZIONE n. 1777 / 2022

Oggetto: AVVISO PUBBLICO PGN 157653/2022 PER LA PRESENTAZIONE DI PROPOSTE PROGETTUALI PER INIZIATIVE DI INTRATTENIMENTO, ANIMAZIONE, AGGREGATIVE E COMMERCIALI DA SVOLGERSI NEL PERIODO NATALIZIO 2022 A CESENA.
APPROVAZIONE GRADUATORIA AMBITO "ASSOCIAZIONI ED ENTI DEL TERZO SETTORE"
E IMPEGNO DI SPESA

Visto di regolarità contabile che attesta la copertura finanziaria e l'esecutività (art.153, comma 5, del D.Lgs. 18.08.2000, n.267).

Tipo	Esercizio	Capitolo	Importo	Numero
U	2022	14031.04.90150001	20.000,00	50001932
U	2022	14031.04.90150001	5.505,00	50001933

Cesena, 12/12/2022

Il Responsabile
Stefano Severi



**Comune
di Cesena**

Settore Sviluppo Economico
Piazza del Popolo, 10 - 47521 Cesena (FC)
protocollo@pec.comune.cesena.fc.it

0547 356592
LSG@comune.cesena.fc.it

AVVISO PUBBLICO PGN 157653 del 9/11/2022
PER LA PRESENTAZIONE DI PROPOSTE PROGETTUALI PER
INIZIATIVE DI INTRATTENIMENTO, ANIMAZIONE, AGGREGATIVE E
COMMERCIALI DA SVOLGERSI NEL PERIODO NATALIZIO 2022 A
CESENA

GRADUATORIA AMBITO: ASSOCIAZIONI ED ENTI DEL TERZO SETTORE

RICHIEDENTE	P.IVA	C.F.	CONTRIBUTO
A.S.D. G.S. PIOPPA	01403070400	81012210407	€ 2.194,24
PRO LOCO BORELLO VALLE DEL SAVIO A.P.S.	03516760406	90049440408	€ 2.194,24
ASSOCIAZIONE MUSICALE CHORUS APS	04265670408	90067800400	€ 2.194,24
AIDORU ASSOCIAZIONE APS	03326200403	90045960409	€ 2.194,24
ASSOCIAZIONE C.N.I.S. COORDINAMENTO NAZIONALE INSEGNANTI SPECIALIZZATI SEDE DI CESENA		90073280407	€ 2.194,24
POTTER APS	04302300407	90048050406	€ 1.259,50
QUARTOLATO APS		90083860404	€ 2.194,24
ASSOCIAZIONE MICAPOCO APS	03989540400	03989540400	€ 2.194,24
ASSOCIAZIONE ARCI CESENA APS	02198890408	90013530408	€ 2.194,24
SLOW FOOD CONDOTTA DI CESENA		90053040409	€ 1.141,01
SACRA FAMIGLIA SOCIETÀ COOPERATIVA SOCIALE ONLUS	03604920409	03604920409	€ 1.755,39
AUSER TERRITORIALE CESENA APS		90047360400	€ 201,89
MARBREBLOND DIDART APS		90081320401	€ 872,43

Copia autografa ai sensi dell'art. 23 D.Lgs 82/2005 e s.m.i. del documento informatico

sottoscritto digitalmente da MATTEO GAGGI in data 07/12/2022

registrato nel sistema documentale del Comune di Cesena - Determina 2022/1777 del 07/12/2022 esecutiva dal 12/12/2022.

ACCADEMIA ITALIANA DEL CLARINETTO (ENDAS)	03261630549	03261630549	€ 2.194,24
ASSOCIAZIONE DILETTANTISTICA POLISPORTIVA SAN CARLO	02195270406	90016300403	€ 526,62

Tutti i progetti presentati risultano ammessi a contribuzione.

I contributi saranno erogati in unica soluzione al termine delle iniziative, mediante bonifico bancario con le modalità specificate nell'avviso pubblico PGN 157653 del 9/11/2022 **previa presentazione di dettagliata rendicontazione delle spese sostenute** e delle entrate conseguite, corredate da appositi e dettagliati giustificativi di spesa, sempre che il totale delle spese ammissibili sostenute non risulti inferiore al costo totale del progetto, nel qual caso il contributo sarà proporzionalmente ridotto.

Gli ulteriori controlli sulle domande e sulla documentazione allegata saranno effettuati a campione sul 20% delle domande pervenute, e l'accertamento della non veridicità del contenuto delle dichiarazioni rese, fatte salve le sanzioni previste dalla normativa vigente e gli obblighi di denuncia per falsità in autocertificazione, comporterà l'immediata decadenza dai benefici erogati ossia la revoca e l'obbligo di restituzione dell'incentivo eventualmente già concesso.