

**giovedì
5 ottobre**

PROGETTO DI VITA

EX ART. 14 L. 328/00

*Il diritto
alla presa in carico
della Persona
con disabilità.*

**giovedì 19
ottobre**

**IL PEI
E LA SCUOLA
COME COSTRUIRE UN
PERCORSO COMUNE ?**

*Il diritto allo studio
dello studente
con disabilità.*

ALLE ORE 20.00

**...e a marzo
2024**

**L' ALTERNANZA
SCUOLA-LAVORO
I TIROCINI
PER L' INCLUSIONE SOCIALE
E I TIROCINI FORMATIVI
PER L' INCLUSIONE LAVORATIVA**

*Il diritto a lavorare e all' inclusione sociale
della Persona con disabilità.*

2023/24
SEMINARI

*di Approfondimento
e di Informazione*

PRIMO
INCONTRO :

giovedì 5 ottobre

PROGETTO DI VITA: UN DIRITTO

LA PRESA IN CARICO IN UNO SGUARDO ECOLOGICO

-L' ART. 14 DELLA L. 328/00

LA NORMATIVA E LE SUE APPLICAZIONI CONCRETE

Relatori: *Avv. Francesca Montalti (Presidente Anffas Cesena)*

- GLI 8 DOMINI DELLA QUALITÀ DI VITA

Relatori: *Dott.sa Monika Piscaglia (Psicologa-Psicoterapeuta-Presidente Coop. Cisa)*

- LA DISABILITÀ NELL' AMBITO DEL DISTRETTO SOCIO-SANITARIO
CESENA E VALLE SAVIO E LA NUOVA UNITÀ DI VALUTAZIONE
MULTIDIMENSIONALE PERSONE ADULTE CON DISABILITÀ

Relatori: *Dott. Andrea Magalotti, Dott.sa Gloria Caminati,
Dott.sa Elisabetta Casini, Dott.sa Francesca Carichini*

**BENESSERE DELLE
PERSONE CON DISABILITÀ
E DEI CAREGIVERS**

ALIMENTAZIONE, IGIENE DENTALE E STRESS PSICOLOGICO

*Il diritto ad una
sana crescita.*

**IL DIRITTO AL
"DOPO DI NOI"
E DURANTE NOI**

L. 122/2016

*Trust
e strumenti di protezione
del patrimonio
familiare.*

*Info e prenotazioni ufficio Anffas
0547.631101*



Comune
di Cesena

ETS-APS
Anffas
CESENA